

Recco Stone

レコストーン



Sekitou
株式会社 石陶

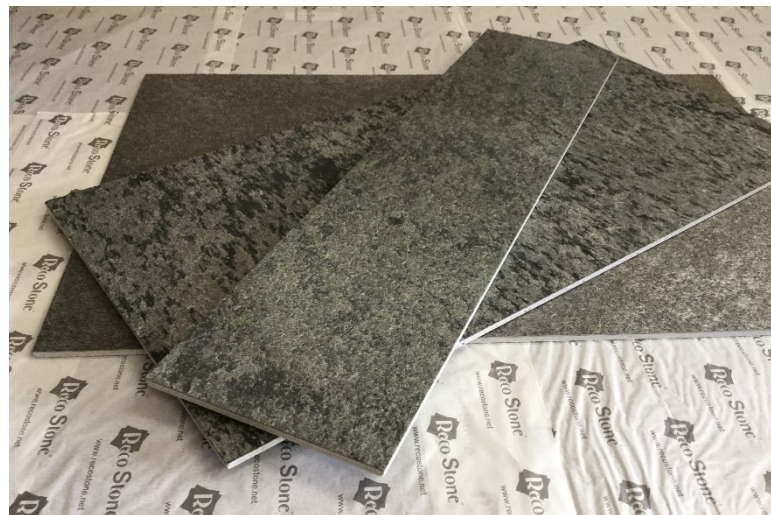
摂津営業所 大阪府摂津市正雀本町2丁目1-3
TEL : 06-6170-8012 FAX : 06-6170-8022
Mail : office.2@sekitou.jp URL : <http://sekitou.com>

1. レコストーン (RECO STONE)

- インド産の天然石を特殊技術により厚さ1.5~2.5mmに剥ぎ取ったシート状のフレキシストーン (Flexistone) を環境に優しいリサイクル不燃材のフライアッシュボードに圧着した内外装用新建材です。
- フレキシストーンをボード化することにより、より施工性が向上し、石工事を施したように仕上げる建材が **RECOSTONE** です。
- 最大の特徴は、軽量で強度もありながら特別な下地が要らない事です。
※ 基本下地 (石膏ボード・ケイカル板・合板) などに施工可能。



RECOSTONE



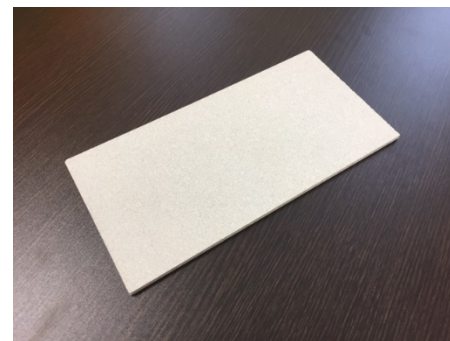
400×600 300×600 150×600 各サイズ

2. フライアッシュボード (Fly Ash Board)

- フライアッシュボード (Fly Ash Board) は、石炭の灰を再利用して作られた環境にやさしい不燃ボードです。
- 軽量かつ防水性に優れ、強度もありますので、多様な下地に施工することが可能です。

※フライアッシュボード厚10mm商品のみ。

フライアッシュボード成分表		
成分	6mmボード	10mmボード
石炭灰	43%	38%
鋸屑	10%	15%
酸化マグネシウム	26%	26%
塩化マグネシウム	15%	15%
パーライト	5%	5%
その他	1%	1%

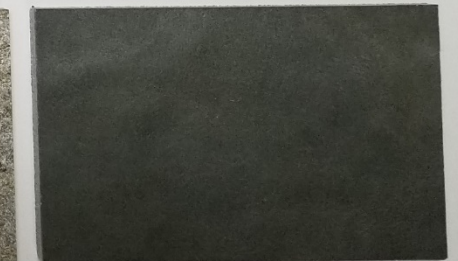
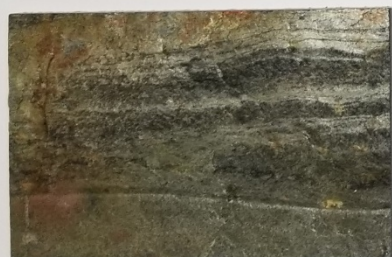
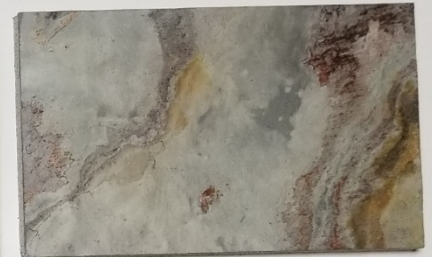


Fly Ash Board (石材シート圧着面)



Fly Ash Board (基材への施工面)

3. 商品概要-石種（全12種）サンプル写真



3. 商品概要-規格サイズ-平板

サイズ=mm

タイプ	品番	対応石種	サイズ		ボード 厚み	製品 厚み
			H			
平板	FH-01506	全12種	150 ×	600	6	7.5~8.5
平板	FH-03006	全12種	300 ×	600	6	7.5~8.5
平板	FH-04006	全12種	400 ×	600	6	7.5~8.5
大判	FH-04806	全12種	2,420 ×	1,200	6	7.5~8.5
平板	FH-01510	全12種	150 ×	600	10	11.5~12.5
平板	FH-03010	全12種	300 ×	600	10	11.5~12.5
平板	FH-04010	全12種	400 ×	600	10	11.5~12.5
大判	FH-04810	全12種	2,420 ×	1,200	10	11.5~12.5

※天然石材使用を使用しているため、ボード厚みに若干のバラツキがあります。

※上記以外のサイズは受注生産にて承ります。（オーダーサイズ加工可）

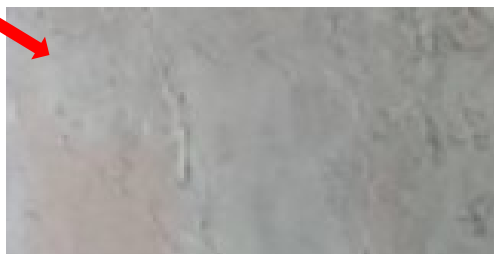
※発注に際し、事前在庫確認が必要です。

3. 商品概要-石目（模様）の注意事項①



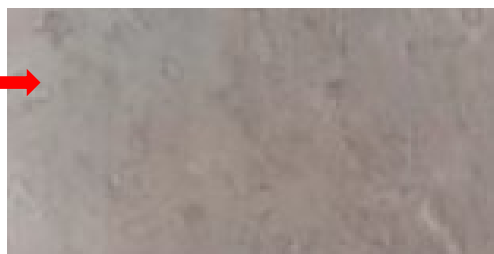
RECOSTONEは天然石（クォーツサイト）を使用しています。クォーツサイトには左の写真のような大柄で流れのある模様が特徴の石種もあります。※大判サイズ（2,420×1,200mm）のイメージです。

したがいまして、提示したサンプルの裁断場所により石目や色目が大きく異なることがありますのでご注意ください。



全体的に青みを帯びた色目

300×600mm規格ボードイメージ画像



全体的に赤みを帯びた色目

3. 商品概要-石目（模様）の注意事項②



大判サイズ (2,420×1,200mm)

左の写真のような流れのある石種の大判サイズは石目（模様）が縦方向に流れています。

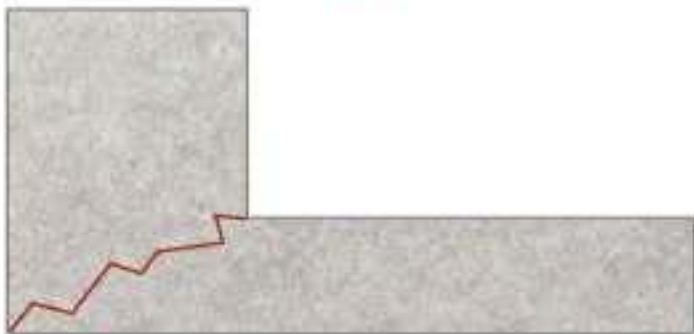
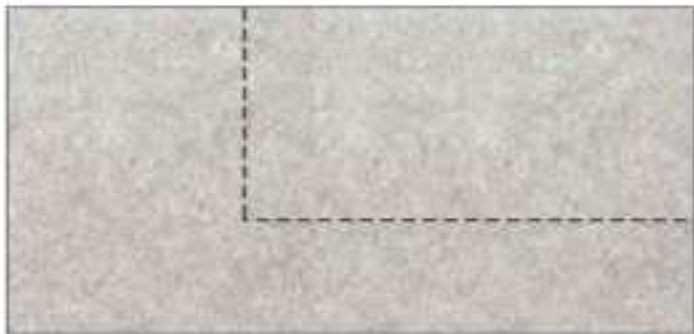
規格サイズは□Cの方向で裁断されますので、下の写真のように石目（模様）が横方向に流れています。



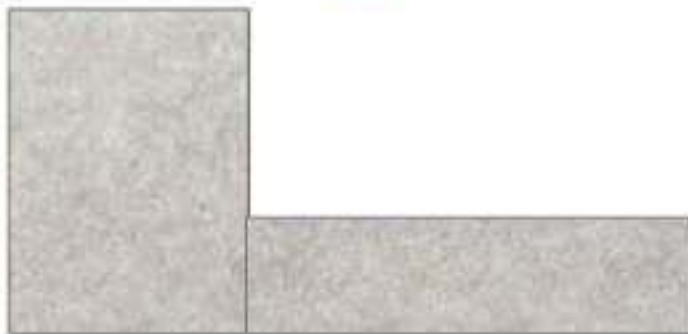
300×600mm規格ボードイメージ画像

4.施工概要一裁断

◆ 裁断時の注意事項 - 長方形の形に裁断



L字裁断施工時クラック発生



四角形をつなぎ合わせて施工時クラック防止

4.施工概要－施工方法/手順

内装施工に関しては、専用ボンドとタッカー固定の併用で施工します。

※下地材の石膏ボード、ケイカル板は 9mm以上でお願いします。

施工手順



1



2



3

- 1 石割付けマーキング 目地仕上げ処理（眠り目地仕上げの場合は、省略）
- 2 レコストーン裏面に専用ボンド塗り付け作業
- 3 下地にレコストーンを貼り付け、タッカーで固定

4.施工概要ー内装施工（目地施工）①



① 下地に予め目地仕上げ用の石割付けマーキング処理を行います。

4.施工概要ー内装施工②



② レコストーン裏面に専用ボンド塗り付け作業

4.施工概要ー内装施工③



③ 下地にレコストーンを貼り付け、タッカーで固定

5. 施工事例



6.試験結果 引張強度試験 / ホルムアルデヒド

試験成績書

交付番号第 1号 - 114
 施行
 平成 30.7.12
 申請
 平成 30年 6月 25日

依頼者名 住所 (法人名)	久留米市通町108-24-401 松下政裕	依頼者名 松下政裕														
TEL. 090-8915-5336																
試験内容	平面引張強さ試験	送 手 渡 要 求 品 名 (試験)														
品名 数量	RECO STONE 1棟															
<p>■試験体 RECO STONE 試験片サイズ:幅50×長さ150×厚さ5.5mm 試験片数:5</p> <p>■試験方法 JIS A-3005:2014 鏡面板の日本工業規格 平面引張強さ試験を参考</p> <p>■試験結果</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>試験体</th> <th>平面引張強さ(N/mm²)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>1</td><td>0.33</td></tr> <tr><td>2</td><td>0.42</td></tr> <tr><td>3</td><td>0.32</td></tr> <tr><td>4</td><td>0.23</td></tr> <tr><td>5</td><td>0.81</td></tr> <tr><td>平均</td><td>0.42</td></tr> </tbody> </table>			試験体	平面引張強さ(N/mm ²)	1	0.33	2	0.42	3	0.32	4	0.23	5	0.81	平均	0.42
試験体	平面引張強さ(N/mm ²)															
1	0.33															
2	0.42															
3	0.32															
4	0.23															
5	0.81															
平均	0.42															

提出された試料の試験結果は上記のとおりです。
 品名は、依頼者記載に依る。

福岡県工業技術センター インテリア研究所長 清水宏



試験成績書

交付番号第 1号 - 91
 施行
 平成 30.6.15
 申請
 平成 30年 6月 11日

依頼者名 住所 (法人名)	久留米市通町108-24-401 松下政裕	依頼者名 松下政裕				
TEL. 090-8915-5336						
試験内容	ホルムアルデヒド放散量試験	送 手 渡 要 求 品 名 (試料)				
品名 数量	Reco Stone 1棟					
<p>■試験方法 JIS A1480:2015 建築用石膏ボードのホルムアルデヒド放散量の試験方法—デシケータ法—の日本工業規格を参考 ホルムアルデヒドの捕集(1)個のデシケータで行う</p> <p>■試験結果</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>品名</th> <th>ホルムアルデヒド放散量(mg/L)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Reco Stone</td> <td>0.07</td> </tr> </tbody> </table>			品名	ホルムアルデヒド放散量(mg/L)	Reco Stone	0.07
品名	ホルムアルデヒド放散量(mg/L)					
Reco Stone	0.07					

提出された試料の試験結果は上記のとおりです。
 品名は、依頼者記載に依る。

福岡県工業技術センター インテリア研究所長 清水宏





施工事例（石陶 摂津営業所）